




















SincronZero MW la premontatrice-montatrice con cui è possibile programmare infinitamente, agendo su un video a colori 12", in modo semplice ed ergonomico:

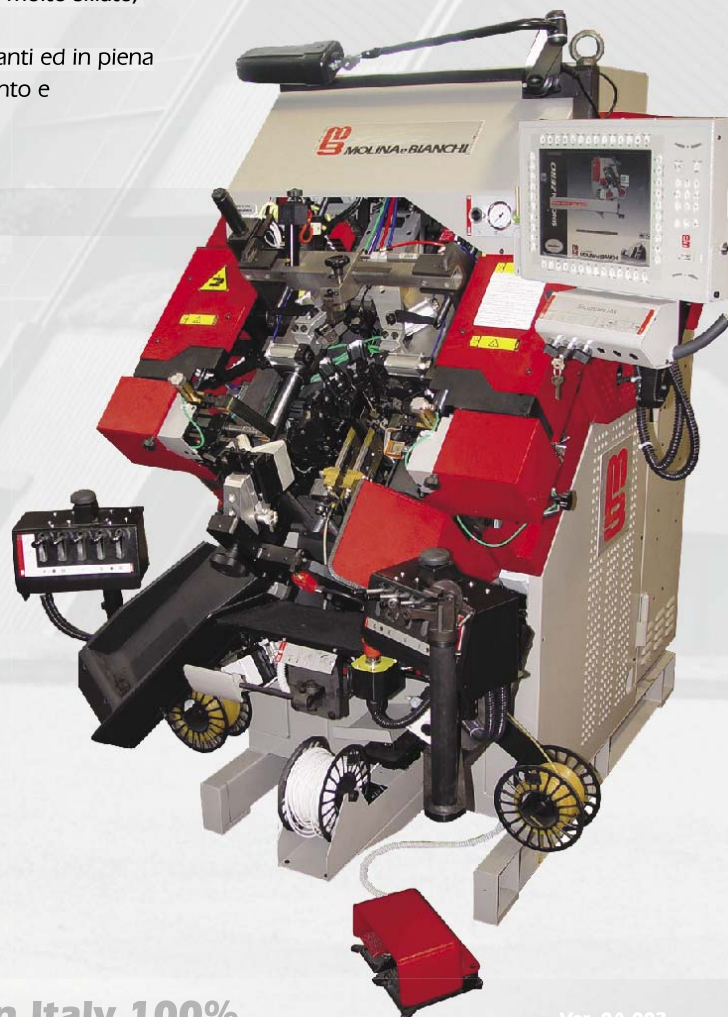
-  tutti i tempi e le forze che intervengono nella fase di montaggio come la pressione di chiusura delle pinze, della banda teflon e la pressatura;
-  chiusura piastre, accerchiamento pinze, posizione e forza del tiraggio pinze, posizione del tiraggio e inclinazione appoggio inferiore, posizione ed esclusione bande laterali;
-  sistema di montaggio del raccordo cava con blocchetti motorizzati, programmabili in posizione e pressione indipendenti sul lato destro e sinistro;
-  percorso dei margini di incollaggio con correzione degli sviluppi taglie degli iniettori.







SincronZero MW, estrema flessibilità e precisione di lavorazione con:

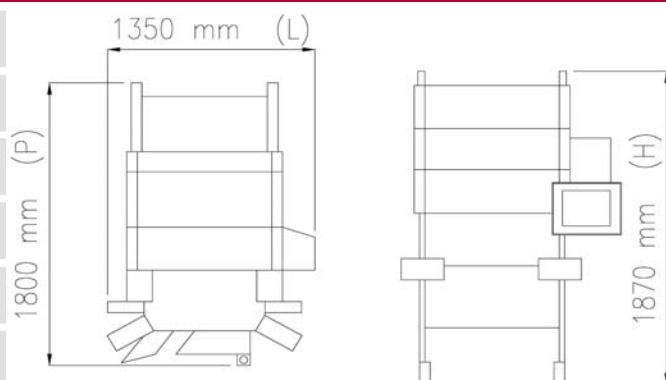
-  il sistema rapido di cambio di tutte le pinze consente una veloce configurazione di diversi tipi di calzature, passando rapidamente da una punta sfilata ad una punta rotonda classica;
-  un sistema unico e brevettato di distribuzione colla con ugelli programmabili, completo dalla punta alla cava, oppure, semplicemente premendo un tasto, è possibile passare ad un sistema misto che prevede la corona in punta e ugelli in pianta e cava a seconda della peculiarità della calzatura in lavorazione;
-  la possibilità di utilizzo di un solo iniettore in punta per le forme molto sfilate;
-  la lettura automatica numero forma;
-  l'utilizzo della tecnologia USB consente di effettuare in pochi istanti ed in piena autonomia le operazioni di recupero, archivio, copia, trasferimento e aggiornamento dati;
-  l'autodiagnostica.

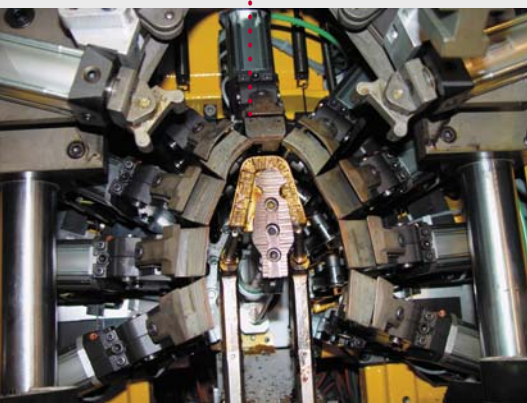
personalizzazioni

-  **bloccaggio forma:** per forme molto sagomate; blocca la parte posteriore della forma durante la chiusura piastre;
-  **regolazione motorizzata pinze BC:** cambio posizione pinze BC da pannello operatore;
-  **balbettio pinze ABC:** per tomaie molto delicate, apre e chiude con una certa frequenza le pinze ABC evitando strappi durante il tiraggio;
-  **regolazione teflon motorizzata programmabile:** utile se si utilizzano teflon di diverso spessore e secondo il tipo di forma;
-  **appoggio posteriore** con posizionamento automatico dx-sx e compensazione pressatura;
-  **regolazione inclinazione appoggio posteriore;**
-  **gruppo teflon con attacchi laterali USA:** consente l'utilizzo di teflon tipo USA;
-  **serbatoio lubrificazione piastre esterno:** evita il fermo macchina conseguente all'apertura del carter;
-  **reset tramite ginocchiera a barra ed esclusione pedale reset;**
-  **proiettore luce rossa** per pellami scuri;
-  **ruote movimentazione macchina;**
-  **software collegamento seriale tra SincronZero e MarkZero;** per consentire ad un unico operatore di lavorare più agevolmente su entrambe le macchine;
-  **chiave hardware protezione programmi.**

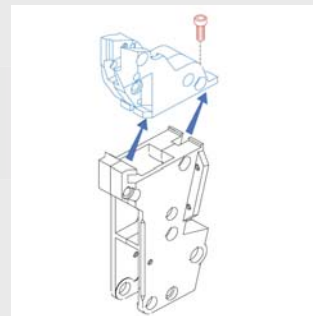


Potenza assorbita	 2,5 kw
Consumo aria	 200 NI/min (30 NI/ciclo)
Pressione min/max	 500-1000 kPa (5-10 bar)
Livello sonoro	 Lp(A) = 74.2 dBA Peak(C)<130 dBC Misurazione effettuata secondo UNI EN ISO11202
Peso	 1150 kg
Imballo (in cassa)	 1,95x1,55xh.2,05 m





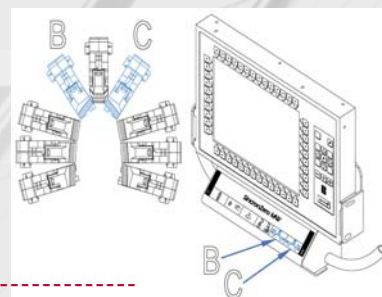
sistema misto di distribuzione colla
con corona per il montaggio punta
e con ugelli per pianta e cava



sistema rapido di cambio di tutte le pinze
per consentire una veloce configurazione



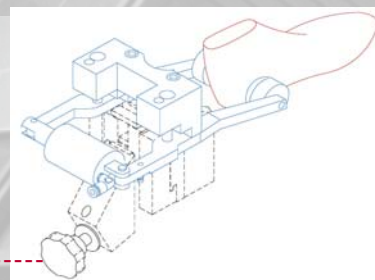
particolare del sistema misto
di distribuzione colla con corona
e ugelli



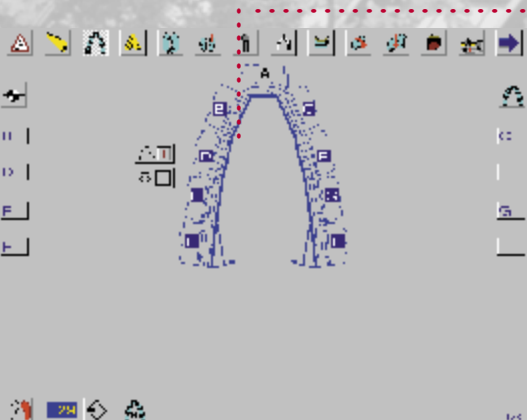
personalizzazioni:
regolazione motorizzata pinze BC per un cambio
posizione, semplicemente intervenendo da tastiera



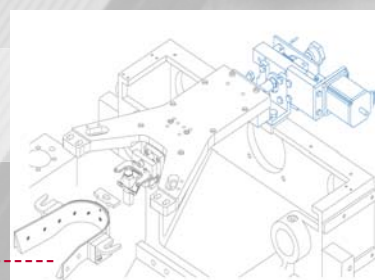
distribuzione colla solo con ugelli
programmabili per il montaggio
completo della punta e della cava



personalizzazioni:
bloccaggio parte posteriore della forma durante
la chiusura piastre; per forme molto sagomate



configurazione rapida pinze
per qualsiasi forma e modello da tastiera



personalizzazioni:
regolazione programmabile di 8 mm
della posizione di lavoro del teflon

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo e non impegnano in alcun modo la MOLINAeBIANCHI S.p.A., la quale si riserva di apportare per aggiornamenti e migliorie, qualsiasi tipo di variazione.



Officine Meccaniche Molina e Bianchi S.p.A.
27029 Vigevano (Pv) - Italy - Viale Industria, 213/5
Tel. +39 0381 345015 fax +39 0381 345044 www.molinaebianchi.it

MOLINAeBIANCHI BDF



MOLINA e BIANCHI Schuh-Maschinen GmbH
Im Tälchen 12a D-66976 Rodalben
Tel. +49 (0)06331 80070 Fax +49 (0)06331 800728
E-mail: info@molinaebianchi.de