

Sincron 6 è una premontatrice montatrice progettata per la lavorazione Goodyear pesante di calzature di settore (tematiche) quali ad esempio scarponi da montagna, stivali da motocross o anfibi militari;

- ➔ al classico ciclo di montaggio Goodyear si aggiunge l'applicazione di un filo di acciaio di sicurezza che viene fissato automaticamente nella zona di cava tramite graffette successivamente rimovibili;
- ➔ l'applicazione automatica del filo di acciaio consente un perfetto tiraggio e posizionamento della tomaia sul sottopiede, abbattendo i costi di montaggio di questi tipi di calzature;
- ➔ 9 robuste pinze regolabili manualmente o automaticamente, assicurano la centratura della tomaia;
- ➔ un pannello di controllo facilmente accessibile dall'operatore, consente di selezionare o modificare rapidamente i parametri del ciclo operativo.

personalizzazioni

- **apparecchio alimentazione termofusibile** a uno o due fili in alternativa al filo d'acciaio e all'impiego del tradizionale neoprene; l'apparecchio consente il montaggio Goodyear con o senza il filo d'acciaio così come consente il montaggio tradizionale con termocemento a filo;
- **tensionatrice TAT**; un valido aiuto per l'allacciatura di scarpe pesanti, normalmente difficoltosa;
- **ruote movimentazione macchina**;

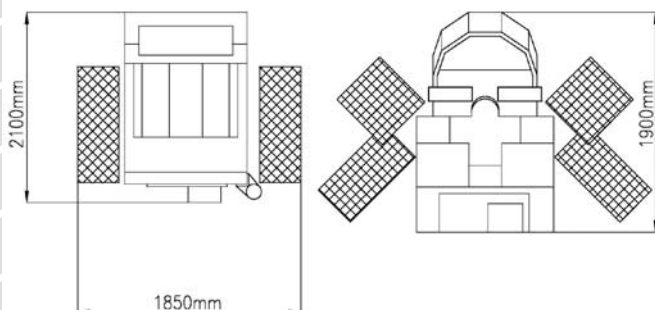


MOLINAeBIANCHI BDF

made in Italy 100%

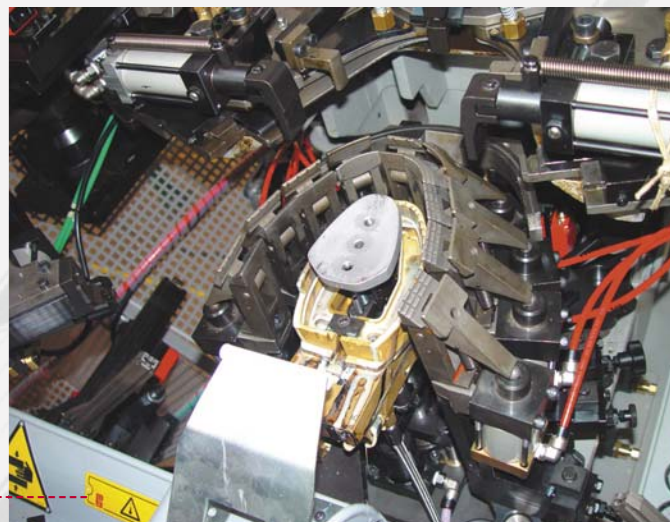
Ver. 0A.001

Potenza assorbita	● 1,2 kw
Consumo aria	● 500 NI/min (60 NI/ciclo)
Pressione min/max	● 400-1000 kPa (4-10 bar)
Livello sonoro	● Leq = 80 dB Lpc <130 dB
Peso	● 1200 kg
Imballo (cassa)	● 2,20x1,95x h.2,05 m





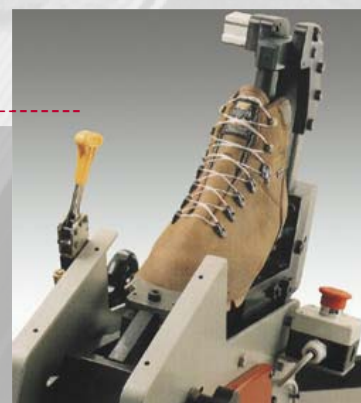
**particolare del montaggio di calzature pesanti
Goodyear o in alternativa "Tirolese"**



personalizzazioni: l'apparecchio di alimentazione di collante termofusibile può sostituire il tradizionale montaggio a neoprene o l'applicazione del filo d'acciaio



personalizzazioni:
TAT macchina per allacciare la tomaia prima del montaggio, operazione normalmente difficoltosa nelle calzature pesanti;
il dispositivo progettato tiene in posizione la tomaia e stabilisce il necessario tensionamento della stessa sulla forma della scarpa, oppure su di una formella di cui la macchina è dotata.



Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo e non impegnano in alcun modo la MOLINAeBIANCHI S.p.A., la quale si riserva di apportare per aggiornamenti e migliorie, qualsiasi tipo di variazione.



Officine Meccaniche Molina e Bianchi S.p.A.
27029 Vigevano (Pv) - Italy - Viale Industriale, 213/5
Tel. +39 0381 345015 fax +39 0381 345044 www.molinaebianchi.it

MOLINAeBIANCHI BDF



MOLINA e BIANCHI Schuh-Maschinen GmbH
Im Tälchen 12a D-66976 Rodalben
Tel. +49 (0)6331 80070 Fax +49 (0)6331 800728
E-mail: info@molinaebianchi.de