





























MarkZero la montaboetta-montafianchi con cui è possibile passare:

-  da una scarpa da donna a tacco alto montata tutta a chiodi
-  a una scarpa sportiva montata tutta a colla
-  ad una scarpa da uomo montata a colla e chiodi.

MarkZero, grazie all'estrema programmabilità, annovera le seguenti caratteristiche principali:

-  I percorsi della colla e dei chiodi sono programmabili per l'autoapprendimento sul sottopiede, con sviluppo automatico, così come le posizioni degli organi di lavoro, quali le piastre, inclinazione delle mani e l'appoggio punta in lunghezza e altezza;
-  tutti i parametri necessari per il montaggio quali la posizione dei chiodi, le forze di tiraggio e la posizione dei rulli, la spalmatura della colla e il tiraggio delle pinze sono programmabili dalla tastiera di comando, agendo su un video a colori, 12", in modo facile ed ergonomico;
-  i rulli sagomati a vite per il tiraggio del tomaio, sono ad azionamento elettrico per una precisa impostazione della velocità di rotazione, al cambio del tipo e dello spessore del tomaio;
-  il controllo gruppo entrata forma mediante fotocellula mantiene costante la posizione di entrata della forma anche se il suo foro è spostato; particolarmente interessante per tomaie scarse e/od irregolari;
-  il posizionamento automatico destro e sinistro delle piastre consente di seguire il profilo forma con maggior precisione;
-  il tiraggio delle pinze automatico o manuale, con separazione del lato destro/sinistro;
-  la regolazione motorizzata della posizione della ganascia; utile per cambi frequenti dei modelli di forma;
-  il doppio separatore per due lunghezze diverse della microsemenza per i fianchi, con programmazione della lunghezza di chiodi da usare anche in funzione della posizione;
-  la possibilità di escludere dall'inchiodatura alcune zone sui fianchi, per evitare di rovinare cuciture;
-  l'inclinazione automatica delle chiodatrici laterali;
-  l'utilizzo della tecnologia USB consente di effettuare in pochi istanti ed in piena autonomia le operazioni di recupero, archivio, copia, trasferimento e aggiornamento dati;
-  l'autodiagnostica.

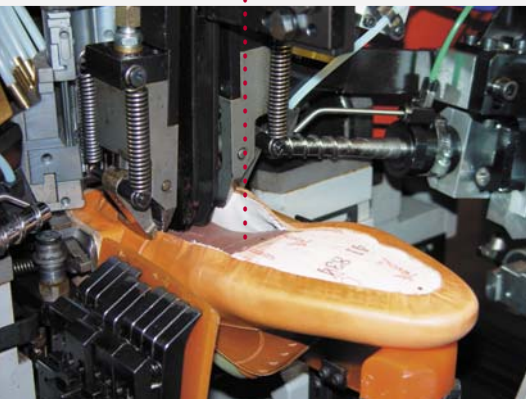
personalizzazioni

-  **rilevatore lunghezza forma:** per la lettura numero forma automatica;
-  **gruppo entrata forma a corsa maggiorata** per predisposizione raccolta forma con manipolatore (robot);
-  **regolazione altezza mani programmabile separata destro-sinistro;** per scarpe con accentuata cava nel sottopiede;
-  **coppia distributori semenza 5** per i fianchi (standard semenza 3);
-  **dito pressore** per accompagnare la pelle in presenza di tomaie molto abbondanti;
-  **appoggio forma con funzione destro-sinistro;** migliora l'entrata della forma nella ganascia;
-  **modifica per forme alte;** albero supporto forma ribassato per forme alte fino a 240 mm (esempio scarpe da snowboard o stivali), o fino a 150 mm (esempio polacchini e scarpe da lavoro) con attacco a chiavetta che garantisce il cambio rapido dell'appoggio;
-  **cambio rapido appoggio forma;** prolunga che consente il cambio rapido dell'appoggio forma;
-  **pulsante start aggiuntivo al pedale;**
-  **ginocchiera a barra** per il reset macchina;
-  **ruote movimentazione macchina;**
-  **software collegamento seriale tra MarkZero e SincronZero** per consentire ad un unico operatore di lavorare più agevolmente su entrambe le macchine;
-  **chiave hardware protezione programmi;**

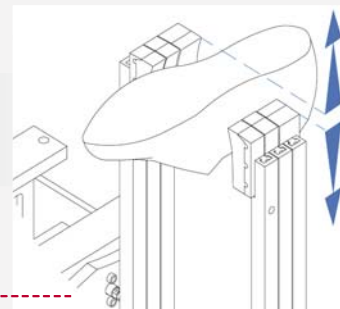


Potenza assorbita	 5,0 kw
Consumo aria	 280 NI/min (67,2 NI/ciclo)
Pressione min/max	 600 - 1000 kPa (6 - 10 bar)
Livello sonoro	 Leq (dBa) = 81,6
Peso	 1620 kg
Imballo (in cassa)	 1,50x2,10xh.2,25 m





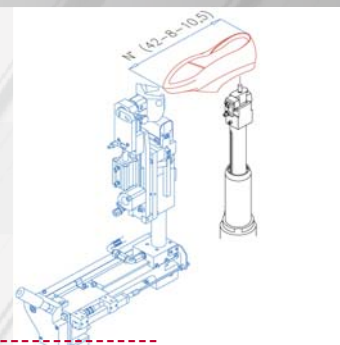
pinze montaggio cava programmabili;
gruppo mani serraggio forma in 4 settori
indipendenti, a pressione programmabile;



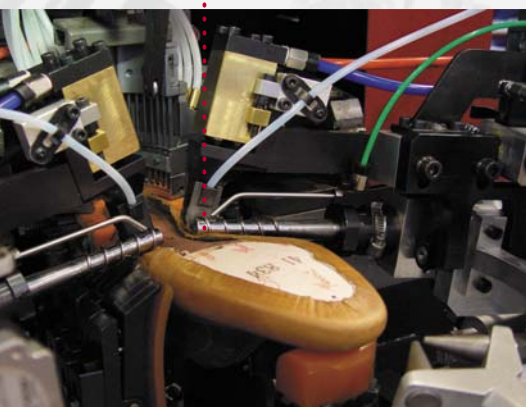
personalizzazioni:
regolazione altezza mani (10 mm max) con
funzionalità destro-sinistro



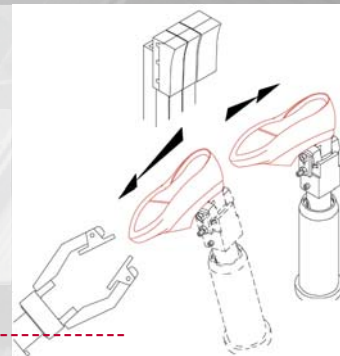
distribuzione termoplastico sul sottopiede
programmabile, con iniettori ad adattamento
indipendente sui livelli dei sottopiedi;



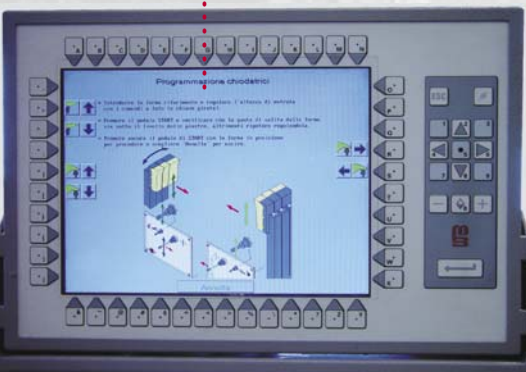
personalizzazioni:
lettura automatica numero forma con predisposizione
automatica degli organi di lavoro



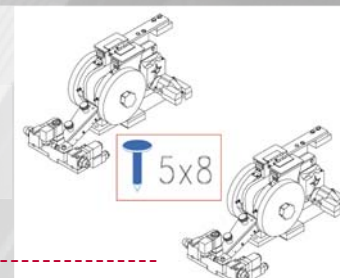
rulli ad azionamento elettrico per il montaggio
fianchi a colla e/o chiodi, a 5 assi motorizzati,
consentono una precisa impostazione dei parametri
di velocità e rotazione attraverso l'interfaccia grafica
del computer della macchina; questo garantisce
sempre la massima qualità al cambio del tomaio;



personalizzazioni:
gruppo entrata forma a corsa maggiorata per
predisposizione manipolatore



semplice interfaccia uomo-macchina con
microprocessore ad elevata velocità.



personalizzazioni:
distributori semenza per il montaggio
fianchi taglia 5

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo e non impegnano in alcun modo la MOLINAeBIANCHI S.p.A., la quale si riserva di apportare per aggiornamenti e migliorie, qualsiasi tipo di variazione.



Officine Meccaniche Molina e Bianchi S.p.A.
27029 Vigevano (Pv) - Italy - Viale Industria, 213/5
Tel. +39 0381 345015 fax +39 0381 345044 www.molinaebianchi.it

MOLINAeBIANCHI BDF



MOLINA e BIANCHI Schuh-Maschinen GmbH
Im Tälchen 12a D-66976 Rodalben
Tel. +49 (0)6331 80070 Fax +49 (0)6331 800728
E-mail: info@molinaebianchi.de