

CD1 C è una cardatrice del fondo della calzatura, per scarpe o stivali dal numero 18 al 52, fino ad un'altezza di tacco di 110 millimetri.

Completamente programmabile, presenta le seguenti caratteristiche:

- ➔ lettura automatica del numero forma;
- ➔ lettura automatica del destro-sinistro forma;
- ➔ autoapprendimento del profilo della forma, suddiviso in 60 punti distribuiti sulla forma;
- ➔ l'inclinazione della spazzola che effettua la cardatura è determinata automaticamente in base al profilo autoappreso della forma;
- ➔ la pressione della spazzola cardatrice è programmabile per ogni punto autoappreso del profilo della forma;
- ➔ la velocità della spazzola cardatrice è programmabile;
- ➔ l'affilatura della spazzola cardatrice è programmabile in frequenza e tempo e a seconda del modello;
- ➔ correzione delle quote in altezza e larghezza dei modelli memorizzati;
- ➔ sistema di correzione on line per apportare piccole modifiche durante la lavorazione senza fermare la macchina;
- ➔ correzione automatica a seconda del profilo, delle prime cardature dopo l'affilatura, modello per modello.

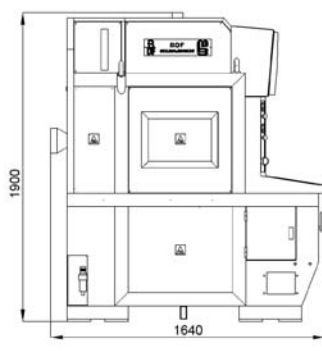
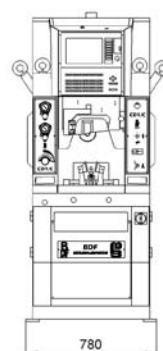
## personalizzazioni

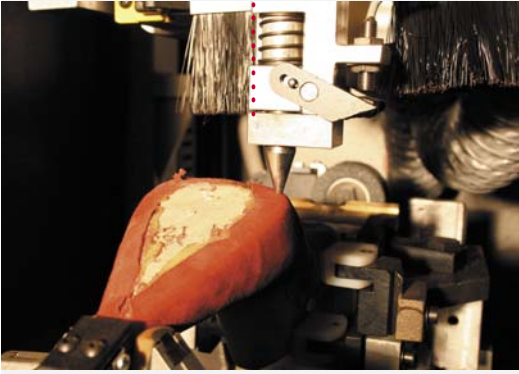
- **inclinazione laterale della testa che effettua la cardatura;** particolarmente indicato per scarpe da donna con tacco alto;
- **appoggio tacco per forme tipo stivali;**
- **smerigliatrice** circolare o a nastro da applicare al lato destro o sinistro della macchina per una sgrossatura manuale precedente alla cardatura;
- **modifica baby:** sistema di bloccaggio forma per numeri piccoli da bambino, completo di barriere fotoelettriche;
- **barriere fotoelettriche:** la chiusura delle pinze avviene solo quando il braccio operatore esce dal campo delle barriere; consente lo scarico della forma senza dover intervenire sulla ginocchiera;
- **regolazione pressione pinze di punta;** consigliabile in presenza di tomaie con pellami grassi oppure tipo vernice;
- **gruppo pinze speciali** per bloccaggio scarpe tipo mocassino;
- **gommini tacco per forme tipo sandalo;** posizionati sulle pinze superiori del tacco, consentono di bloccare questo particolare tipo di scarpe;
- **software collegamento in rete tra due macchine;**



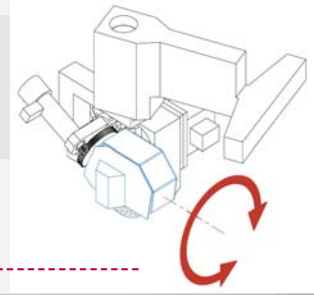
Ver. 09, 01

Potenza assorbita	●	4,8 kw
Pressione oleodin.	●	190 bar (max.)
Pressione pneum.	●	600-800 kPa (6-8 bar)
Livello sonoro	●	Lp(A) = 72,5 dBA Peak(C) < 130 dBC Misurazione effettuata secondo UNI EN ISO 11202
Peso	●	740 kg
Imballo (in cassa)	●	1,90 x 1,20 x h.2,20 m



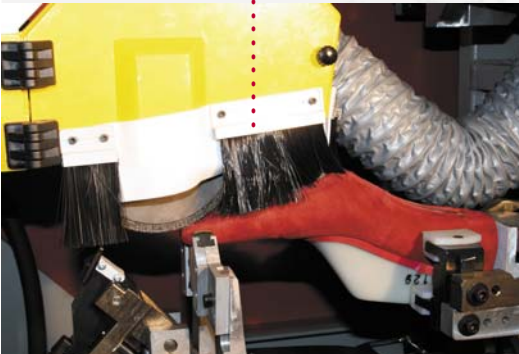


**particolare dell'esecuzione della fase di autoapprendimento della forma;** la penna rileva con la massima precisione anche il profilo di forme con cave molto accentuate;

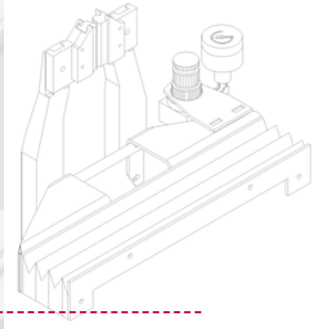


**personalizzazioni:**

inclinazione laterale della testa cardatrice particolarmente indicato per scarpe da donna con tacco alto

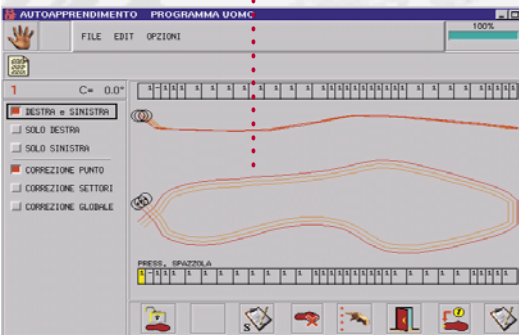


**particolare dell'esecuzione della fase di cardatura;** anche in presenza di una punta sfilata, l'orientamento della spazzola cardatrice non compromette l'operazione di montaggio precedentemente eseguita;



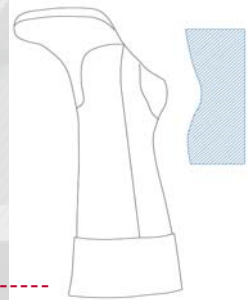
**personalizzazioni:**

regolazione pressione pinze di punta; consigliabile in presenza di tomaie con pellami grassi oppure tipo vernice;



**rapido e intuitivo sistema di correzione del profilo forma;**

sul monitor è visualizzabile il profilo di un modello di forma autoappreso con evidenziati i percorsi di seconda e terza passata di cardatura



**personalizzazioni:**

appoggio tacco per stivali



**personalizzazioni:** smerigliatrice ausiliaria circolare o a nastro (70 mm) per una sgrossatura manuale precedente la cardatura

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo e non impegnano in alcun modo la MOLINAeBIANCHI S.p.A., la quale si riserva di apportare per aggiornamenti e migliorie, qualsiasi tipo di variazione.



Officine Meccaniche Molina e Bianchi S.p.A.  
27029 Vigevano (Pv) - Italy - Viale Industria, 213/5  
Tel. +39 0381 345015 fax +39 0381 345044 www.molinaebianchi.it



MOLINA e BIANCHI Schuh-Maschinen GmbH  
Im Tälchen 12a D-66976 Rodalben  
Tel. +49 (0)06331 80070 Fax +49 (0)06331 800728  
E-mail: info@molinaebianchi.de

